A
A - Montagetechnik
W

Atlas Copco

Kraftmomente

Hochmomentschraublösungen und
hydraulische Vorspanntechnik

SRB HA

Verbessern Sie Ihre Arbeitsabläufe mit einem hochproduktiven Akku-Hochmomentschrauber für alle Ihre kritischen Anwendungen.

Steuerung & Feedback

- Display mit 3 Tasten
- P-set-Auswahl / Drehmoment direkt setzen und verschrauben
- Einfache Schnittstelle für den Bediener

IP41 Schutzart

- Schutz gegen senkrecht fallendes Tropfwasser

Drehmomentbereich

- Vier Modelle : 1300/2400/3400/4000 Nm

Funktionstaste

- Anpassbare Taste / Umkehrung der Drehrichtung

Doppelter Auslöser

- Beide Auslöser müssen gedrückt werden
- Minimieren das Verletzungsrisiko

Ergonomie

- Gut ausbalanciert
- D-Griff für Robustheit und Sicherheit

Multifunktions-LED

- Weißes Spotlight für dunkle Bereiche
- OK/NOK-Rückmeldung für Bediener

Verbindet direkt mit jedem mobilen Gerät

- Keine App notwendig
- Keine zusätzliche Software notwendig
- Kein Wifi-Netzwerk erforderlich (Access Point im Werkzeug)

Batterie, Antrieb & Leistung

- intelligente 36 V Batterie
- Motor mit hoher Leistung
- Eingebauter Drehmomentaufnehmer und Winkelsensor

Atlas Copco ist seit Jahrzehnten ein bevorzugter Lieferant für die globale Fertigungsindustrie. Wir waren eines der ersten Unternehmen, das vor mehr als 30 Jahren intelligente Elektrowerkzeuge entwickelt und in den Fabriken eingeführt hat. Mit unserem neuen Sortiment an Akkuschraubern mit hohem Drehmoment setzen wir unser Wissen und unsere Erfahrung ein, um die Smart Factory für Sie ins Feld zu tragen.

Die neue Akku-Reihe von Atlas Copco ist mit einem Drehmomentaufnehmer für maximale Zuverlässigkeit ausgestattet. Alle Werkzeuge verfügen über einen leistungsstarken Motor und ein neues Dual-Trigger-Design, welches die Verletzungsgefahr minimiert. Unser Ziel: Wir möchten Ihre Betriebsprozesse schneller, sicherer und intelligenter gestalten.

Die Akkuwerkzeuge von Atlas Copco sind in drei Funktionsstufen erhältlich, um Ihren spezifischen Anforderungen gerecht zu werden:

Merkmal / Modell	Digital	Smart	Connected
Dual Trigger	✓	✓	✓
Socket Release	✓	✓	✓
LED-Feedback	✓	✓	✓
Drehmomentaufnehmer	✓	✓	✓
Permanentmagnet-Motor	✓	✓	✓
HMI-Display	✓	✓	✓
Internes Wifi-Modul		✓	✓
P-set (10)		✓	✓
Batch-Modus (10)		✓	✓
Winkelüberwachung		✓	✓
Drehmoment + Winkel Strategie		✓	✓
Drehmoment-Toleranzen		✓	✓
Live-Datenerfassung			✓
Werkerführung			✓
SQS-Konfiguration			✓
PF6000 Konfiguration			✓

Smart Connected Bolting, die Smart Factory im Feld.

QUICKER

SAFER

SMARTER

Tensor ST Revo HA

Kleiner, leichter und schneller

Herkömmliche Druckluft- oder Hydraulikwerkzeuge haben in Bezug auf Lärm, Vibrationen und Produktivität mit Problemen zu kämpfen. Bei den meisten dieser Montagewerkzeuge hat der Bediener zudem keine Rückmeldung über das Schraubergebnis. Das macht – unnötige – Investitionen in zusätzliche Werkzeuge und Nacharbeit erforderlich.

Besserer Zugang
Der Tensor Revo HA wurde mit dem Ziel der verbesserten Montage und Nacharbeit in beengten Bauräumen konstruiert. Er verfügt über ein schlankes Getriebe sowie leichte und kompakte Gegenhalter. Außerdem ist der Revo HA mit einer `Nussentspannen-Funktion´ ausgestattet, um den Steckschlüssel und die Momentenstütze nach dem Schraubvorgang einfach von der Schraubstelle lösen zu können.

Höhere Prozessqualität
Der Revo HA ist das erste jederzeit frei schwenkbare Werkzeug mit integrierten Messwertgebern in dieser Drehmomentklasse. Dank voller Rückverfolgbarkeit der Verschraubungsergebnisse sowie der Drehwinkelsteuerung und -überwachung gewährleistet das drehmomentstarke Tensor-System perfekte Montageprozesse und höchste Qualität der Schraubverbindungen.

Schnellere Schraubvorgänge
Unsere Hochmoment-Werkzeuge können nicht nur sicherer sondern auch schneller schrauben. Die einfache Einstellbarkeit unterschiedlicher Drehmomente auf Knopfdruck und die klaren Bedienerinformationen über das Display vereinfachen das Arbeiten. Die auf dem Markt einzigartigen, frei programmierbaren Drehzahlen verkürzen Ihre Montageprozesse wesentlich.

Sicherheit und Ergonomie
Der Zweihand-Startschalter erhöht die Bediensicherheit des Revo HA und die vorbildliche Gewichtsverteilung auf zwei Hände wirkt Ermüdungserscheinungen der Bediener entgegen. Komfortables Handling und niedrige Vibrations- und Geräuschpegel ermöglichen ein gesünderes Arbeiten. Praktische Koffer machen einen bequemen Transport zu den jeweiligen Einsatzstellen möglich.

Funktionen

A Die um 360° schwenkbare Drehmomentabstützung bietet bei der Arbeit in den unterschiedlichsten Anwendungen maximale Flexibilität. Eine große Auswahl von leichten Drehmomentenstützen steht zur Verfügung.

B Schmale Getriebe ermöglichen beste Zugänglichkeit zu den Schraubfällen. Es gibt 5 Werkzeugmodelle für Drehmomente von 390 bis 8000 Nm.

C Qualität. Dieser einzigartige Schrauber ist Montage- und Messwerkzeug in einem. Jederzeit frei schwenkbar gewährleistet der Tensor Revo HA die volle Rückverfolgbarkeit und hochwertige Schraubergebnisse.

D Zweihand-Starter. Der Revo HA hat den Werker im Blick. Zweihändiges Starten bietet höhere Bediensicherheit und bessere Ergonomie. Die gute Verteilung des Werkzeuggewichts und der frei verstellbare Stützhandgriff erleichtern die Handhabung zusätzlich.

E Der Anstellwinkel des Handgriffs lässt sich individuell einstellen.

F Werker-Rückmeldung und P-Satz-Wahl. Der Revo HA gibt seinem Bediener direktes Feedback zu Drehmoment und Drehwinkel und eignet sich durch die freie Parametersatz-Auswahl für die vielfältigsten Anwendungen.

G LED-Leuchten informieren den Bediener unverzüglich.

H Die Steuerung Power Focus 6000 verfügt über einen Touchscreen und ist die universelle Steuerung für alle Tensor-Werkzeuge.

RTP Pneumatischer Schrauber

Geringes Gewicht

Hohe Genauigkeit

Beste Zugänglichkeit

Schlank und stark

In welcher Branche Sie auch tätig sind: Sollte zu Ihren Tätigkeiten das Lösen oder Anziehen von Verschraubungen mit hohen Drehmomenten gehören, kann der schlanke, leichte RTP-Druckluftschrauber von Atlas Copco zur Steigerung Ihrer Produktivität beitragen.

Schonend für den Werker

Das geringe Gewicht des RTP-Schraubers wird Sie überraschen, dennoch hat sein Hochgeschwindigkeitsmotor die Kraft, die Sie zum Anziehen großer Schrauben benötigen. Ein robuster, leichter Gegenhalter nimmt das Reaktionsmoment auf. Geräusch- und Vibrationspegel sind niedriger als bei herkömmlichen Schlagschraubern.

Ausgezeichnete Zugänglichkeit, hohe Genauigkeit

Das schlanke Getriebe des RTP gehört zu den kleinsten auf dem Markt und ermöglicht den mühelosen Zugang zu Schrauben bei beengten Platzverhältnissen. RTP-Schrauber überzeugen durch hohe Anzieh- und Wiederholgenauigkeit.

Flexibel und sicher

Plug & Play! Schließen Sie den RTP einfach an Ihre Luftleitung an und beginnen Sie mit der Arbeit. Das Drehmoment eines RTP-Schraubers können Sie ganz leicht über die FRL-Druckluftwartungseinheit einstellen. Sie erhöht zugleich dessen Standzeit und Drehmomentgenauigkeit.
Sein austauschbarer Werkzeugabtrieb vereinfacht die Wartung und senkt etwaige Reparaturkosten.

Der optional erhältliche Doppelstarter erhöht die Sicherheit Ihre Werker zusätzlich.

Ein zuverlässiger Partner für Ihren Betrieb

Ein praktisches Werkzeug nicht nur für Flanschverschraubungen. Der RTP eignet sich für die vielfältigsten Montageaufgaben in den unterschiedlichsten Branchen: Öl-, Gas- und Chemieindustrie, Rohstoffgewinnung und -verarbeitung, Energiewirtschaft usw. Auch für die Wartung, Instandhaltung und Überholung von Baumaschinen und Agrartechnik werden RTP-Schrauber erfolgreich eingesetzt.

LMS Schlagschrauber und ACTW Drehmomentschlüssel

Leistung, auf die Sie sich verlassen können

Die Schlagschrauber von Atlas Copco sind auf zuverlässigen Betrieb und lange störungsfreie Lebensdauer unter härtesten Einsatzbedingungen ausgelegt. In Sachen Flexibilität, Leistungsgewicht und Zuverlässigkeit sind Atlas-Copco-Schlagschrauber erste Wahl.

Die Atlas Copco Drehmomentschlüssel können für sich individuell eingesetzt werden oder z.B. als perfekte Ergänzung zu unseren LMS Schlagschraubern, um sicher zu stellen, dass das korrekte Drehoment erreicht wurde.

Eigenschaften

- **kompaktes Design**
- **leichtes Gewicht**
- **haptisches Feedback**
- **hohe Genauigkeit**

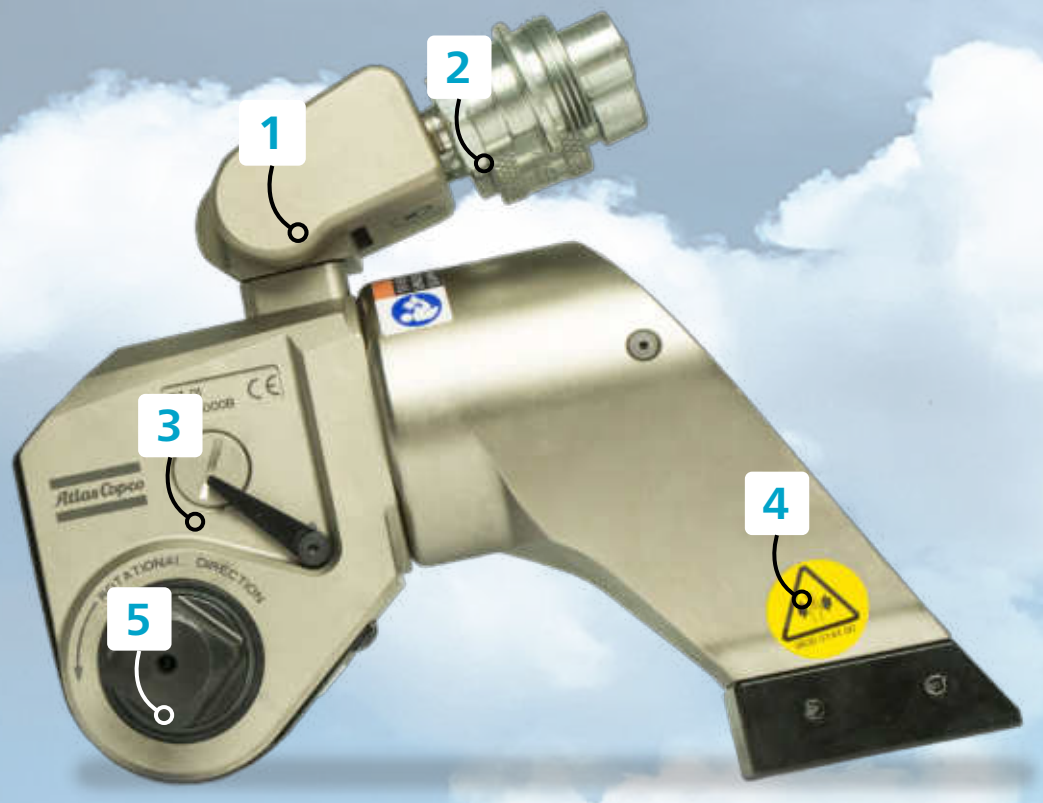
Diese Knickschlüssel verfügen über hochwertige Ratschenköpfe, welche ein klares Klickgeräusch abgeben. Die Serie deckt mit fünf Modellen einen Drehmomentbereich von 5 bis 1000 Nm ab. Die Drehmomentschlüssel erreichen eine Wiederholgenauigkeit von +-4% nach EN ISO 6789-1:2017.

Hydraulikschrauber RT und RTX

Hand- und vibrationsfreier, sicherer Einsatz nur eines Werkers, auch bei gleichzeitiger Montage mehrerer Schrauben durch integrierte Rücklaufsperre: Diese agiert wie eine Winde und ist die sichere Lösung für die Freihandmontage bei den härtesten Einsätzen. Sie sparen Zeit, Kapazitäten und Kosten bei höchster Sicherheit.

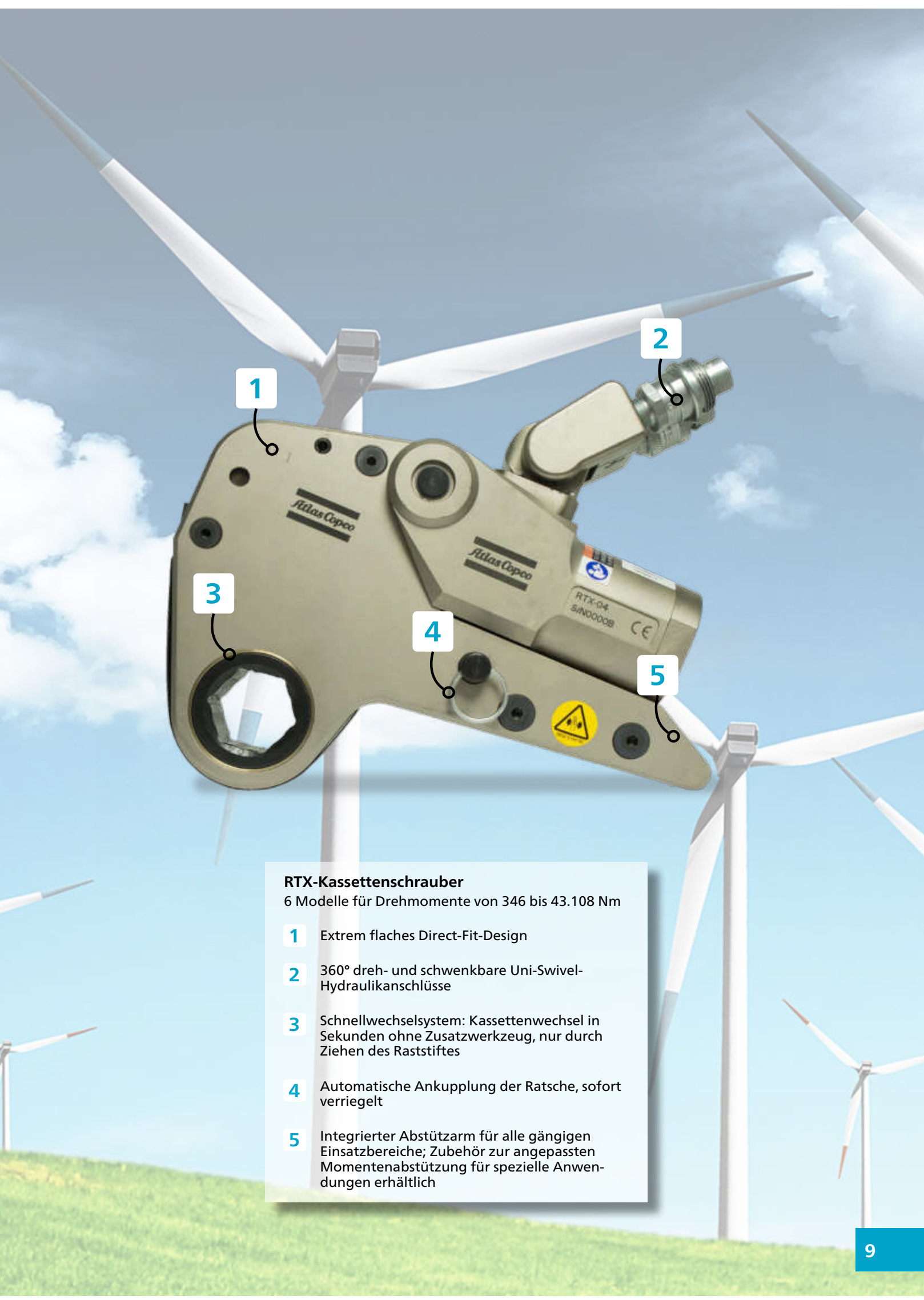
Robuste Bauweise und hochwertige Materialien: Aluminium und Stahl minimieren Verschleiß und Reparaturanfälligkeit und sichern eine lange Einsatzfähigkeit.

Beweglichkeit, Schnelligkeit und Flexibilität beim Schraubeinsatz auch unter sehr beengten Verhältnissen durch sehr schlanke Bauform, geringes Gewicht und Uni-Swivel-Hydraulikanschlüsse in einem Bauteil.



RT-Hydraulikschrauber mit Abtriebsvierkant
9 Modelle für Drehmomente von 75 bis 71.169 Nm

1. Stabiler einteiliger Werkzeugkörper
2. Uni-Swivel-Hydraulikanschlüsse
3. Leichte und schnelle Entspannung durch außenliegenden Ausrückhebel
4. Verzahnte Momentenstütze für höchste Sicherheit serienmäßig; optional Spezial-Momentenstützen
5. Mit Vierkant oder optionalem Direktabtrieb



RTX-Kassettenschrauber
6 Modelle für Drehmomente von 346 bis 43.108 Nm

1 Extrem flaches Direct-Fit-Design

2 360° dreh- und schwenkbare Uni-Swivel-Hydraulikanschlüsse

3 Schnellwechselsystem: Kassettenwechsel in Sekunden ohne Zusatzwerkzeug, nur durch Ziehen des Raststiftes

4 Automatische Ankupplung der Ratsche, sofort verriegelt

5 Integrierter Abstützarm für alle gängigen Einsatzbereiche; Zubehör zur angepassten Momentenabstützung für spezielle Anwendungen erhältlich

Hydraulikschrauber TF und TFX

G SOON

Hydraulische Vorspanntechnik

Top-Side-Schraubenspannvorrichtung

Die patentierte Airbac-Palette der Top-Side-Schraubenspannwerkzeuge von Tentec besteht aus sechs Baureihen für Schrauben der Gewindegrößen 3/4" bis 4" bzw. M20 bis M100. Die Werkzeuge wurden so entwickelt, dass sie mit den meisten Flanschen kompatibel sind (ANSI B16.5, ANSI B16.47 Serie 1, MSS-SP44, API-6A und API-17D).

Auch für kundenspezifische Lösungen erhältlich

Die patentierte Airbac-Kolbenrückzugtechnologie kann auch in unsere kundenspezifischen Anfertigungen der Spannvorrichtungen integriert werden, sodass Kunden mit individuellen Anwendungen ebenfalls von erheblichen Zeitersparnissen profitieren können.

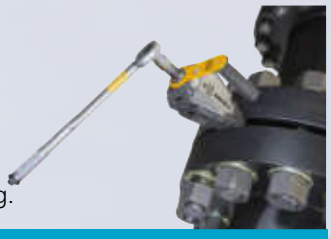
Auf Anfrage fertigen wir Ihre Schraubenspannvorrichtungen auch individuell und maßgeschneidert.

Sichere und langlebige hydraulische Vorspannzylinder: WTB-Wind-Turbine-Serie

In enger Zusammenarbeit mit den Anwendern sind unsere hydraulischen Vorspannzylinder der WTB-Wind-Turbine- Serie auf die Anforderungen bei der kompletten Installation einer Windkraftanlage sowie in der Wartung und Reparatur abgestimmt. Schwierige Platzverhältnisse, die Montage der unterschiedlichen Bolzengrößen mit möglichst wenigen Werkzeugen, Ergonomie, Sicherheit, Zeitfaktoren – seit mehr als 15 Jahren helfen Ihnen unsere individuell angepassten Vorspannlösungen, Ihre Produktivität zu steigern.

- Einstufige (für Bolzengrößen M36 und M42) und zweistufige (für Bolzengrößen M30 bis M64) Ausführungen für die optimale Positionierung erhältlich
- 360°-Schwenkanschlüsse zum Positionieren des Werkzeuges in Engstellen, auch unter Last
- Integrierte Getriebe, hochwertige Materialien für härteste Einsätze und Langlebigkeit

Flanschspreizer



Ob mechanisch oder hydraulisch – unsere kraftvollen Flanschspreizer entlasten Sie bei Wartungsarbeiten, zum Beispiel beim Entfernen von Flanschdichtungen. Beide Ausführungen sind leicht transportierbar, ergonomisch konstruiert und sicher in der Anwendung.

Lieferumfang ACMS08T:

- Mechanischer Flanschspreizer
- 203-Nm-Drehmomentschlüssel mit 22-mm-Steckschlüssel
- Sicherheitsblock
- 2 x Stufenblock
- 2 x Schrauben für Stufenblock
- Inbusschlüssel
- Bedienungsanleitung
- robuster Transportkoffer

ACMS08T
8434 2058 05

ACHS14T
8434 2058 06

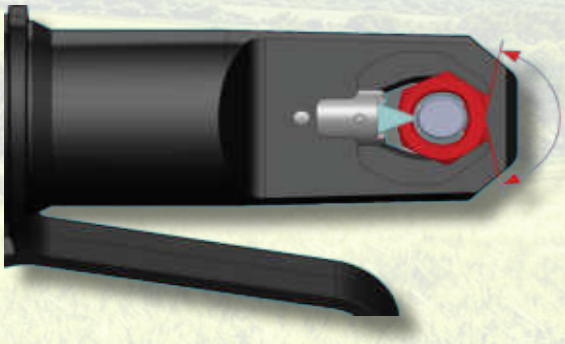
Lieferumfang ACHS14T:

- hydraulischer Flanschspreizer
- Sicherheitsblock
- 2 x Stufenblock
- 2 x Schrauben für Stufenblock
- Inbusschlüssel
- Bedienungsanleitung
- robuster Transportkoffer

Mutternsprenger

Widerstand ist zwecklos ...
… bei den neuen sicheren Mutternsprengern von Atlas Copco Tools.
Die Kombination der scharfen Schneidspitze und dem gegenüberliegenden konvexen Reaktionspunkt fördert ein effizienteres Spalten durch Spreizen der Mutter beim Trennen. Sie öffnen die Mutter auf dem Bolzen statt sie zu quetschen. Dies erleichtert das Weiterdrehen der Mutter für den zweiten Trennvorgang. Und die Abdeckung über der schnell und einfach zu wechselnden Schneide macht das Arbeiten sicherer, da sie ein Wegspringen eventueller Bruchstücke verhindert.

Zum Betrieb benötigen Sie eine hydraulische 700-bar-Pumpe (Typ ACMP, Best.-Nr. 8434 2058 04) sowie einen passenden Hydraulikschlauch (8434 2058 07).



Um sich das **Video** zum **Mutternsprenger** anzusehen, scannen Sie diesen **QR-Code** oder besuchen Sie uns auf unserem **Youtube-Kanal** von **Atlas Copco Germany.**

Pumpen

Entwickelt und getestet für den harten Einsatz vonVerschraubungs-anforderungen in Wind, Öl und Gas, sowie Bau- und Wartungsprojekten. Eine zuverlässige Wahl für den Dauerbetrieb!

SP700

Die SP700 Pumpe ist ideal für alle Einsätze mit Hydraulikschraubern, die hohe Produktivität und Bedienerkomfort erfordern.

QUICKER

Der Autozyklus-Modus ist in der Lage, manuelle Reaktionszeitverluste bei jedem Zyklus mit einem beliebigen hydraulischen Drehmomentschlüssel zu beseitigen.

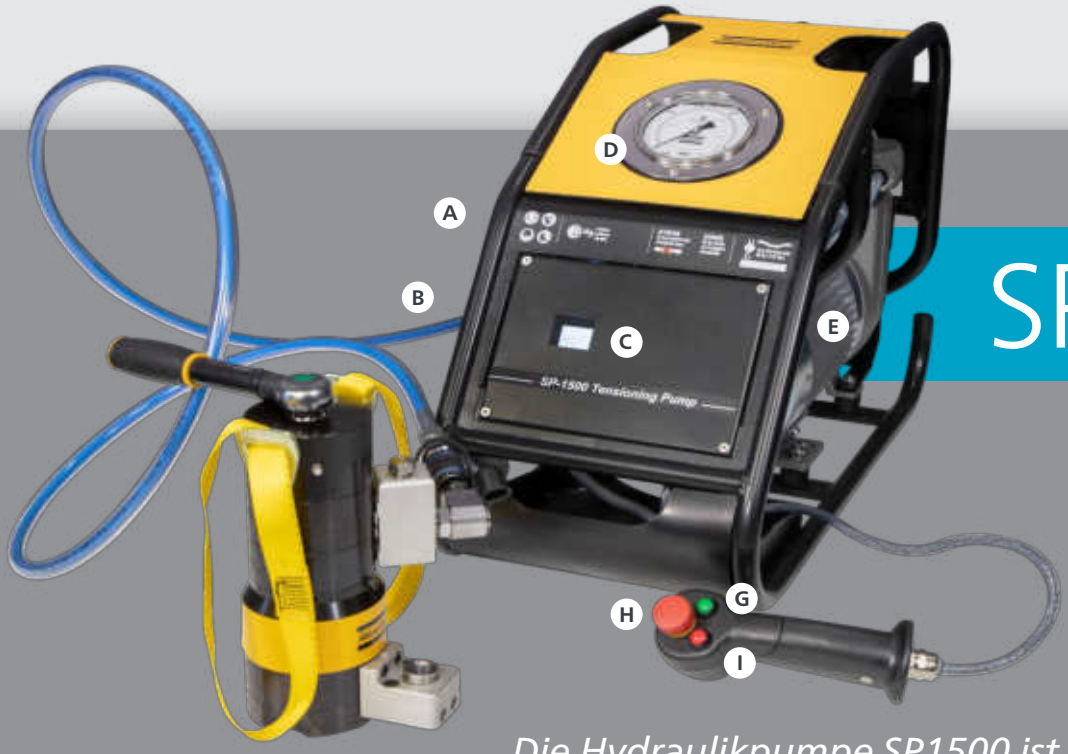
SAFER

Alle Operationen können mit der Fernbedienung durchgeführt werden. Sicherheitsalarme für niedrigen Ölstand, hohe Temperaturen und fehlerhafte Stromversorgung sorgen für erhöhte Sicherheit.

SMARTER

Spart Energie bei jedem Zyklus im Betrieb von Hydraulikschraubern. Diese geht normalerweise durch die manuelle Bedienung verloren.

Ⓐ Leitungsschutzschalter zur Sicherheit der SPS und anderer Komponenten. Ⓑ Ein-Aus-Schalter an der Pumpe für die Sicherheit. Ⓒ SPS mit LCD-Display. Ⓓ Klasse-1-Manometer mit großer Skala für einfaches Ablesen. Ⓔ Zahnradpumpe und Druckübersetzer zur Energieeinsparung. Ⓖ Automatischer/Manueller Modus Ⓗ Not-Aus-Schalter. Ⓘ Stopp und Druckablass. Ⓚ Start und Druckaufbau. Ⓛ Tragegriff.



SP1500

Die Hydraulikpumpe SP1500 ist eine intelligente Wahl für Spannzylinder mit einem perfekten Gleichgewicht zwischen Geschwindigkeit und Haltbarkeit - selbst unter extremen Wetterbedingungen.

QUICKER

Eine Kombination aus High-Flow-Zahnradpumpe und High-Flow-Übersetzer liefert eine gleichmäßige Geschwindigkeit über den gesamten Druckbereich und beschleunigt den Einsatz.

SAFER

Fernbedienungsbetrieb für Druckaufbau und Druckablass ermöglicht es dem Bediener, sich von Bereichen mit hohem Druck fernzuhalten.

SMARTER

Der Hochleistungsübersetzer sorgt für einen reibungslosen und effizienten Betrieb. Hiermit wird zudem ein minimaler Verschleiß an allen Komponenten erreicht.

Geeignet für das Arbeiten unter extrem heißen und kalten Wetterbedingungen. Die Verwendung des empfohlenen Öls - entsprechend den Umgebungstemperaturen - ermöglicht eine ununterbrochene Betriebszeit für die Bediener und beschleunigt zusätzlich den Einsatz.

Ⓐ Ein Leitungsschutzschalter für die Sicherheit der SPS und anderer Komponenten. Ⓑ Ein-Aus-Schalter an der Pumpe. Ⓒ SPS mit LCD-Display. Ⓓ Klasse-1-Manometer mit großer Skala für einfaches Ablesen. Ⓔ Zahnradpumpe und Drucksübersetzer zur Energieeinsparung. Ⓕ Sichere Schnellkupplungen mit Sicherungsring zur Vermeidung einer unabsichtlichen Trennung. Ⓖ Start/Druckaufbau. Ⓗ Not-Aus-Schalter. Ⓘ Stopp und Druckablass.

SRB HA

Modell	Vierkant-antrieb	Drehmoment-bereich in Nm	Drehzahl in U/min	Gewicht in kg*	Länge in mm	Mittenabstand in mm*
ETP SRB81-1300-29-HA	¾"	390-1300	23	5,5	378	32
ETP SRB81-2400-25-HA	1"	720-2400	11	6,8	428	35,5
ETP SRB81-3400-25-HA	1"	1020-3400	7	8,5	441	55,5
ETP SRB81-4000-25-HA	1"	1200-4000	5	8,5	441	55,5

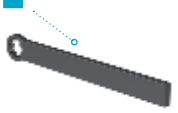
*Mit Akku und Gegenhalter in S-Form

Modell	Bestell-Nr. Nur Werkzeug	Bestell-Nr. Set mit Koffer
ETP SRB81-1300-20-HA-D	8433 2506 01	8433 2506 81
ETP SRB81-1300-20-HA	8433 2506 11	8433 2506 91
ETP SRB81-2400-25-HA-D	8433 2507 01	8433 2507 81
ETP SRB81-2400-25-HA	8433 2507 11	8433 2507 91
ETP SRB81-3400-25-HA-D	8433 2500 01	8433 2500 81
ETP SRB81-3400-25-HA	8433 2500 11	8433 2500 91
ETP SRB81-4000-25-HA-D	8433 2508 01	8433 2508 81
ETP SRB81-4000-25-HA	8433 2508 11	8433 2508 91

HA-D - Digital-Version
HA – Smart-Version/Smart Connected-Version
Das Set enthält Werkzeug, Koffer, Ladegerät, 2 Akkus und Gegenhalter in S-Form

Zubehör / Werkzeugmodell	Bestell-Nr. A. Gegenhalter gerade	B. Gegenhalter S-Form	C. Gegenhalter verstellbar	D. Aufnahmeplatte, rechteckig
SRB HA 1300	4210 4757 90	4210 4480 90	4210 4752 90	4210 4758 90
SRB HA 2400	4210 4757 93	4210 4480 94	4210 4752 93	4210 4758 93
SRB HA 3400/4000	4210 4757 85	4210 4480 85	4210 4752 85	4210 4758 85

A



B

C

D

Akku/Ladegerät	Bestell-Nr.
Lithium-Ionen-Akku 36 V, 2,6 Ah	4211 6030 86
Multicharger 18-36 V	4211 6083 84
Schutzabdeckung 36 V	4211 6090 36
Werkzeugschutzhülle (im Lieferumfang des Werkzeugs enthalten)	4216 4271 02

Tensor ST Revo HA

Tensor-Modell	Vierkantabtrieb	Drehmomentbereich Nm	Drehzahl Min-1	Gewicht kg	Länge mm	Bestell-Nr.
ETP ST101-1300-20-F-HA	¾ Zoll	390 - 1300	65	6,4	348	8433 2313 03
ETP ST101-2400-25-F-HA	1 Zoll	720 - 2400	31	7,5	400	8433 2326 03
ETP ST101-4000-25-F-HA	1 Zoll	1200 - 4000	16	11	461	8433 2324 03
ETP ST101-5500-38-F-HA	1½ Zoll	1650 - 5500	17	13,2	452	8433 2325 03
ETP ST101-6500-38-F-HA	1½ Zoll	1950 - 6500	12	13,2	452	8433 2327 03
ETP ST101-8000-38-F-HA*	1½ Zoll	2400 - 8000	10	13,2	452	8433 2328 03

RTP-Schrauber KIT

Modell	Schrauben-größe	Vierkant-Antrieb	Min. Drehmoment bei 1,5 bar	Max. Drehmoment bei 6,3 bar	Leerlaufdrehzahl	Gewicht [a]	Länge		Mittenabstand		Luftverbrauch im Leerlauf		Schlauch-Ø	Luft-einlassgewinde	Bestell-Nr.
	mm	Zoll	Nm	Nm	min^{-1}	kg	mm	Zoll	mm	Zoll	l/s	cfm	mm	Zoll	
RTP1300-HR20	20-27	3/4	320	1300	20	3,7	248	9,8	32	1,26	23	48,7	13	3/8	8431 1013 10
RTP2600-HR25	20-36	1	700	2600	10	5	300	11,8	34	1,34	23	48,7	13	3/8	8431 1026 10
RTP4100C-HR25	30-45	1	1000	4100	10	7,1	318	12,5	41	1,61	31	65,5	13	3/8	8431 1041 10
RTP8100-GIR38	33-52	1 1/2	2200	8100	10	13,5	444	17,5	51	2,01	50	105	13	1/2	8431 1081 10

[a] Gewicht ohne Gegenhalter.

HINWEIS: Für alle Modelle in der Tabelle deklarierte Geräusch- und Vibrationsemissionen gemäß ISO 28927-2 und ISO 15744. Der Schalldruckpegel für den RTP1300 HR20 beträgt 90 dB(A), RTP2600-HR25 90 dB(A), RTP4100C-HR25 90 dB(A), RTP8100-GIR38 99 dB(A) und der Vibrationswert für alle Modelle ist <2,5 m/s^2.

LMS Schlagschrauber mit Pistolengriff

Modell	Schrauben-größe	Abtriebs-vierkant	Drehmomentbereich	Max. Drehmoment	Leerlaufdrehzahl	Gewicht [a]	Länge ohne Abtrieb	Luftverbrauch	Schlauch-Ø	Luft-einlassgewinde	Steckschlüsselhalterung			Bestell-Nr.
	mm	Zoll	Nm	Nm	min^{-1}	kg	mm	l/s	mm	Zoll	Stift	Ring	Pin & O-Ring	
LMS08 HR10	M6-8	3/8	7-45	65	14000	0,9	185	2,5	6,3	1/4	•	-	-	8434 1080 00
LMS08 HR42	M6-8	1/4[a]	7-35	60	14000	0,9	186	2,5	6,3	1/4	-	-	-	8434 1080 05
LMS18 HR13	M10	1/2	10-110	150	8100	1,45	144	8,5	10	1/4	•	-	-	8434 1180 00
LMS18 HR10	M10	3/8	10-90	120	8100	1,45	148	6,5	10	1/4	•	-	-	8434 1180 01
LMS18 HR13/F	M10	1/2	10-110	150	8100	1,45	144	8,5	10	1/4	-	•	-	8434 1180 02
LMS18 HR10/F	M10	3/8	10-90	120	8100	1,45	148	6,5	10	1/4	-	•	-	8434 1180 03
LMS28 HR13	M12	1/2	30-210	390	9500	1,85	146	8,5	10	3,8	•	-	-	8434 1280 00
LMS28 HR13/F	M12	1/2	30-210	390	9500	1,85	146	8,5	10	3,8	-	•	-	8434 1280 01
LMS38 HR13	M14-16	1/2	40-375	850	8000	2,6	167	10	10	3,8	•	-	-	8434 1380 00
LMS38 HR13/F	M14-16	1/2	40-375	850	8000	2,6	167	10	10	3,8	-	•	-	8434 1380 01
LMS48 HR20	M16-18	3/4	100-550	1375	6500	3,3	173	12	12,5	3,8	-	-	•	8434 1480 00
LMS58 HR25	M20-22	1	300-800	1900	5500	4,8	210	14,5	12,5	3,8	-	-	•	8434 1580 00
LMS58 HR20	M18-20	3/4	300-800	1900	5500	4,8	210	14,5	12,5	3,8	-	-	•	8434 1580 01
LMS68 HR25	M22-30	1	600-1800	4450	5000	9,8	252	28	16	1/2	-	-	•	8434 1680 01

[a] Innensechskant-Schnellwechselfutter.

LMS Schlagschrauber in gerader Ausführung

Modell	Schrauben-größe	Abtriebs-vierkant	Drehmomentbereich	Max. Drehmoment	Leerlaufdrehzahl	Gewicht [a]	Länge ohne Abtrieb	Luftverbrauch	Schlauch-Ø	Luft-einlassgewinde	Steckschlüsselhalterung			Bestell-Nr.
	mm	Zoll	Nm	Nm	min^{-1}	kg	mm	l/s	mm	Zoll	Stift	Ring	Pin & O-Ring	
LMS08 SR42	M22-30	1/4[a]	7-35	60	12 500	0,85	185	5,5	6,3	1/4	-	-	-	8434 1081 06
LMS08 SR10	M22-30	3/8	7-45	65	12 500	0,85	184	5,5	6,3	1/4	•	-	•	8434 1081 11
LMS68 GIR25	M22-30	1	600-1800	4450	5000	9,6	339	28	16	1/2	-	-	•	8434 1680 00
LMS68 GOR25	M22-30	1	600-1800	4450	5000	9,6	339	28	16	1/2	-	-	•	8434 1680 02
LMS88 GIR38	M30-42	1 1/2[c]	1000-5500	10 000	3800	15,0	381	33	16	1/2	-	-	•	8434 1880 00
LMS88 GOR38	3M0-42	1 1/2[c]	1000-5500	10 000	3800	15,0	381	33	16	1/2	-	-	•	8434 1880 01

[a] Innensechskant-Schnellwechselfutter. GIR = innenliegender Starter.
GOR = außenliegender Starter.

ACTW Drehmomentschlüssel

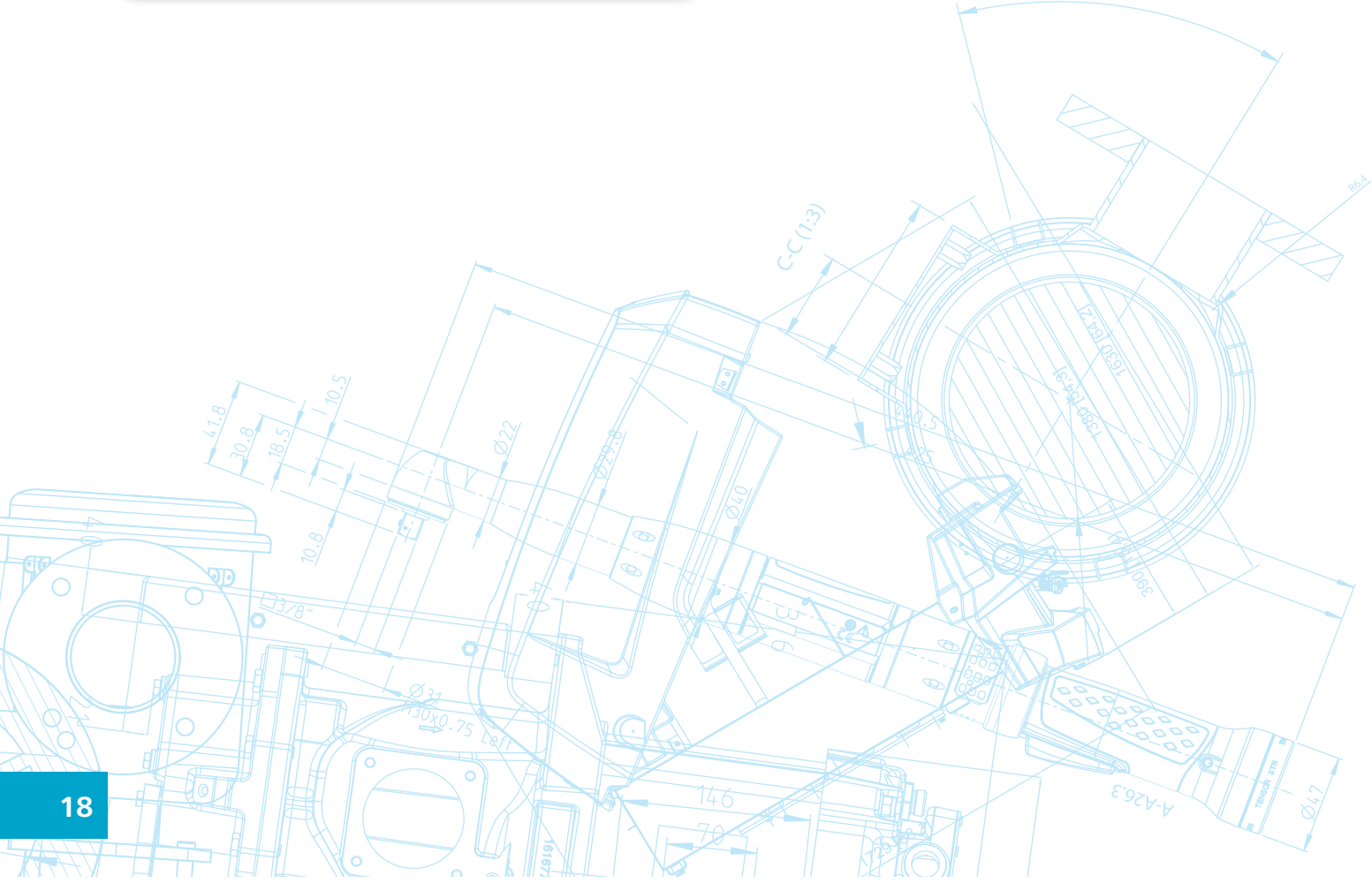
Modell	Vierkant	Drehmoment	Genauigkeit*	Länge	Gewicht	Bestell-Nr.
	Zoll	Nm		mm	kg	
ACTW05	1/4	390 - 1300	± 4 %	248	0,4	8434 0300 01
ACTW20	3/8	720 - 2400	± 4 %	408	1,2	8434 0300 02
ACTW40	1/2	1200 - 4000	± 4 %	519	1,6	8434 0300 03
ACTW150	3/4	1650 - 5500	± 4 %	1124	5,7	8434 0300 04
ACTW200	1	1950 - 6500	± 4 %	1224	6,5	8434 0300 05

*EN ISO 6789:2017

Hydraulikschrauber RT / RTX

Modell	Vierkant Zoll	Drehmomentbereich Nm	Gewicht kg	Bestell-Nr.
RT-0.5	½''	75-538	0,4	8434 2010 00
RT-01	¾''	271-1817	1,9	8434 2010 02
RT-03	1''	651-4379	3,9	8434 2010 05
RT-05	1-½''	1132-7578	7,5	8434 2010 09
RT-08	1-½''	1627-10.845	11,5	8434 2010 13
RT-10	1-½''	2379-15.617	13,4	8434 2010 16
RT-20	2-½''	4013-26.787	18,0	8434 2010 20
RT-25	2-½''	5368-35.096	31,0	8434 2010 25
RT-50	2-½''	10.675-71.169	48,0	8434 2010 29

Modell	Schraubeinsatz-Schlüsselweite mm	Drehmoment-bereich Nm	Gewicht kg	Bestell-Nr.
RTX-02	19-65	346-2318	2,0	8434 2021 90
RTX-04	25-85	786-5226	4,4	8434 2021 95
RTX-08	46-105	1549-11.049	9,0	8434 2022 00
RTX-14	60-135	2725-18.165	15,0	8434 2116 58
RTX-18	75-140	3628-24.191	23,0	8434 2022 05
RTX-30	90-165	6466-43.108	35,5	8434 2022 10



Seitlicher Reaktionsarm

Beschreibung	Bestell-Nr.
RTX02-14	4222 2107 14
RTX04-14	4222 2109 27
RTX08-14	4222 2110 44
RTX14-14	4222 2141 22
RTX18-14	4222 2141 23
RTX30-14	4222 2144 43

Griff

Beschreibung	Bestell-Nr.
HANDLE KIT RT0.5, RT1	8434 2170 34
HANDLE KIT RT3, RT5	8434 2170 33
HANDLE KIT RT8, RT10	8434 2170 32
HANDLE KIT RL-02	8434 2170 35
HANDLE KIT RL-04	8434 2170 36
HANDLE KIT RL-0	8434 2170 37
HANDLE KIT RL-14	8434 2170 38
HANDLE KIT RL-18	8434 2170 39
HANDLE KIT RL-30	8434 2170 40

Gegenhalter

Beschreibung	Bestell-Nr.
1 11/16˝ BK-111	8434 2129 57
1 5/16˝ BK-105	8434 2056 31
2 7/16˝ BK-207	8434 2128 95
BK-014 7/8˝	8434 2056 27
BK-100MM	8434 2056 24
BK-101 1 1/16˝	8434 2056 29
BK-104=32MM	8434 2128 90
BK-105MM	8434 2128 93
BK-107	8434 2056 26
BK-108	8434 2128 96
BK-110	8434 2056 28
BK-110MM	8434 2128 99
BK-112	8434 2129 02
BK-113	8434 2056 30
BK-114	8434 2129 05
BK-120MM	8434 2129 08

Beschreibung	Bestell-Nr.
BK-200	8434 2056 32
BK-201	8434 2129 11
BK-202	8434 2129 14
BK-203	8434 2056 34
BK-204	8434 2129 17
BK-206	8434 2056 36
BK-209	8434 2056 38
BK-210	8434 2056 40
BK-212	8434 2056 42
BK-215	8434 2056 44
BK-24MM	8434 2056 23
BK-300	8434 2129 23
BK-302	8434 2056 46
BK-302=80MM	8434 2056 53
BK-308=90MM	8434 2056 48

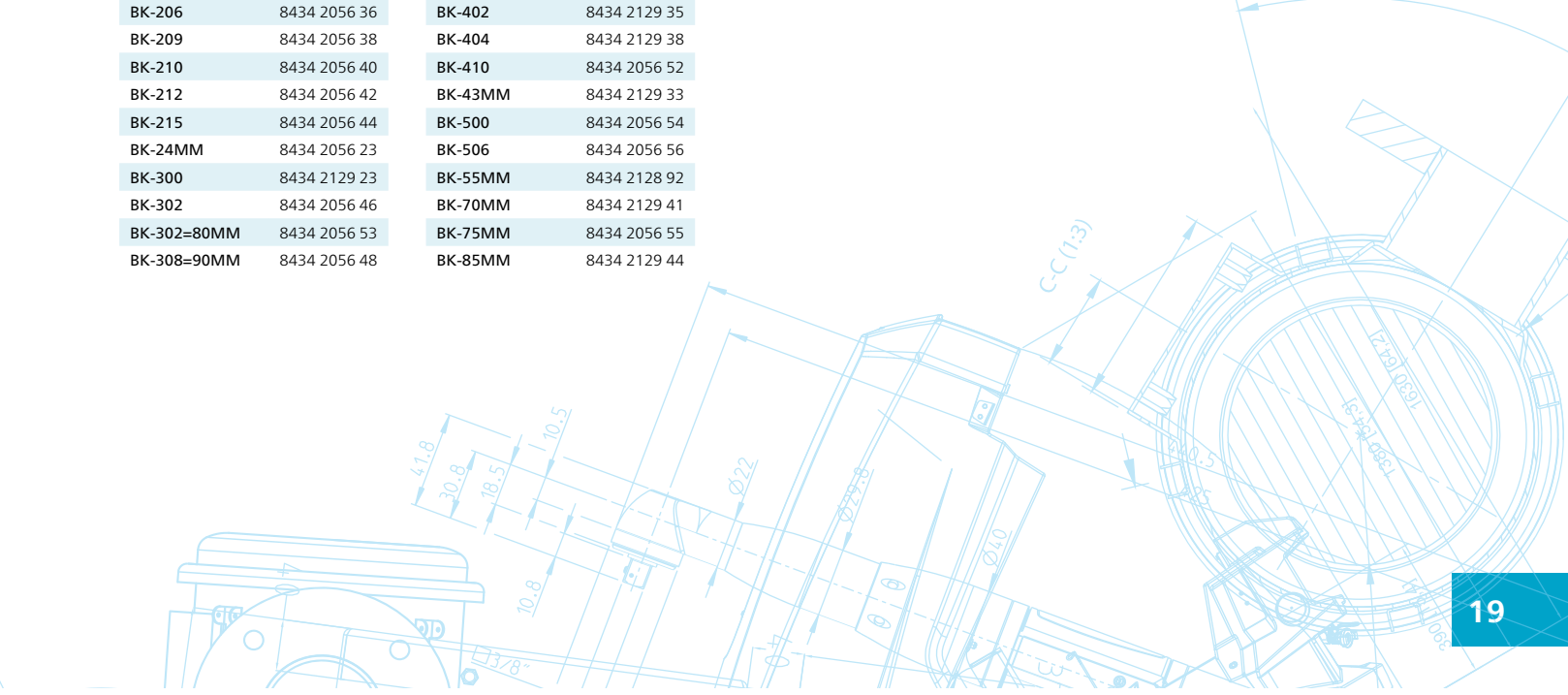
Beschreibung	Bestell-Nr.
BK-30MM	8434 2129 26
BK-312	8434 2129 29
BK-314	8434 2056 50
BK-34MM	8434 2128 91
BK-36MM	8434 2129 32
BK-402	8434 2129 35
BK-404	8434 2129 38
BK-410	8434 2056 52
BK-43MM	8434 2129 33
BK-500	8434 2056 54
BK-506	8434 2056 56
BK-55MM	8434 2128 92
BK-70MM	8434 2129 41
BK-75MM	8434 2056 55
BK-85MM	8434 2129 44

Verschiebbarer Gegenhalter

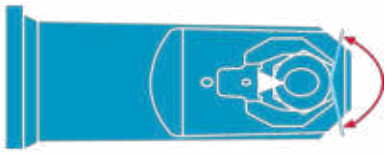
Beschreibung	Bestell-Nr.
RT-01 STD	8434 2150 95
RT-01 EXT	8434 2057 33
RT-03 STD	8434 2150 30
RT-03 EXT	8434 2150 37
RT-05 STD	8434 2150 35
RT-05 EXT	8434 2150 36
RT-08 STD	8434 2150 31
RT-08 EXT	8434 2150 32

Beschreibung	Bestell-Nr.
RT-10 STD	8434 2150 33
RT-10 EXT	8434 2150 34
RT20 STD	8434 2150 89
RT20 EXT	8434 2150 90
RT25 STD	8434 2150 91
RT25 EXT	8434 2150 92
RT50 STD	8434 2150 93
RT50 EXT	8434 2150 94

STD = Standard
EXT = Verlängert

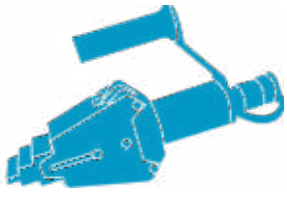


Mutternsprenger



Modell	Gewicht kg	Gewicht lbs	Für Schlüsselweiten mm	Für Schlüsselweiten Inch	Bestell-Nr.
ACNS12	4	8,8	17,5 mm - 30,0 mm	(0,69" - 1,18")	8434 2058 00
ACNS15	4,5	9,9	23,0 mm - 36,5 mm	(0,91" - 1,44")	8434 2058 01
ACNS20	7	15,4	32,0 mm - 51,0 mm	(1,26" - 2,01")	8434 2058 02
ACNS36	11	24,2	50,8 mm - 65,0 mm	(2,00" - 2,56")	8434 2058 03
ACNS50	24,5	54	65 mm - 75,0 mm	(2,56" - 2,94")	8434 2058 11

Flanschspreizer

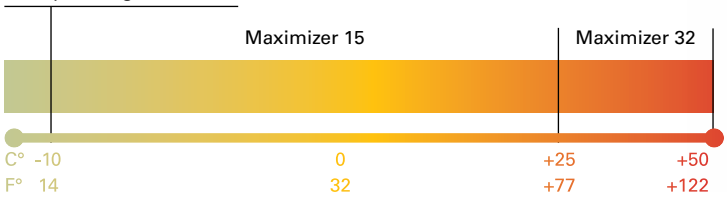


Modell	Beschreibung	Bestell-Nr.	Menge
ACMP700 Manual	Hydr. Handpumpe	8434 2058 04	1
ACHS14T Hydraulic	Hydr. Flanschspreizer	8434 2058 06	2

Modell	Beschreibung	Bestell-Nr.	Menge
Schlauchset	Inkl. Kupplungen Hydraulikschlauch 700 bar, 4 Meter	8434 2058 07	2
Verteilerblock	3-Wege-Verteiler	8434 2283 19	1
Transportbox	Kunststofftransportbox	8434 2283 20	1

SP700 Hydraulikschrauber-Pumpe

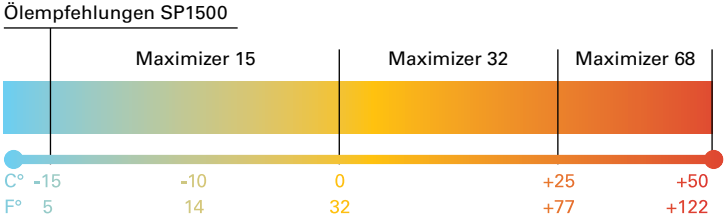
Ölempfehlungen SP700



Modell	Stromzufuhr			Ölfluss 120 bar l/m	Ölfluss max. Druck l/m	Nutzbares Öl Kapazität		Max Druck bar	Gewicht mit Öl		Höhe		Breite		Länge		Bestellnummer
	Spannung	Frequenz	Strom			l	Gal		kg	Lb	mm	in	mm	in	mm	in	
SP-700-230	230 V	50 Hz	10 A	6.89	1.10	1.7	0.45	700	37.5	72.7	370	14.6	278	10.9	680	26.8	8434 2040 47
SP-700-115	115 V	60 Hz	20 A	6.33	0.64	1.7	0.45	700	37.5	72.7	370	14.6	278	10.9	680	26.8	8434 2040 48
SP-700-230	230 V	60 Hz	10 A	6.89	0.86	1.7	0.45	700	37.5	72.7	370	14.6	278	10.9	680	26.8	8434 2040 52

SP1500 Spannzylinder-Pumpe

Ölempfehlungen SP1500



Modell	Stromzufuhr			Ölfluss <150 bar l/m	Ölfluss @150 bis 1500 bar l/m	Nutzbares Öl Kapazität		Max Druck bar	Gewicht mit Öl		Höhe		Breite		Länge		Bestellnummer
	Spannung	Frequenz	Strom			l	Gal		kg	Lb	mm	in	mm	in	mm	in	
SP1500-230	230 V	50 Hz	10 A	4.54	0.45	1.7	0.45	1500	40	88.2	410	16.1	275	10.8	590	23.2	8434 2203 68
SP1500-230-60	230 V	60 Hz	10 A	4.09	0.45	1.7	0.45	1500	40	88.2	410	16.1	275	10.8	590	23.2	8434 2203 67
SP1500-110	110 V	60 Hz	18 A	2.73	0.45	1.7	0.45	1500	40	88.2	410	16.1	275	10.8	590	23.2	8434 2203 66

... Und so können wir Ihnen helfen

Gern möchten wir **Ihr strategischer Partner** sein: Von der vorbeugenden Wartung über die Instandhaltung der gesamten Fertigungstechnik bis hin zu Prozessoptimierungen, Trainings oder Kalibrierungen arbeiten wir mit unseren Kunden zusammen. Weltweit sind allein in unserem Geschäftsbereich Industrietechnik über 1.500 Servicetechniker rund um die Uhr im Einsatz.

Wartung, Reparatur, Instandhaltung

Wir reparieren alle Druckluft-, Elektro- und Hydraulikwerkzeuge in unseren zentralen Werkstätten oder gleich bei unseren Kunden vor Ort. Wir halten Ihre Werkzeuge aller Art vorbeugend instand sowie – wenn gewünscht – Ihre gesamte Fertigungstechnik. Wir messen auch Ihre Schraubwerkzeuge gegen oder bieten Ihnen Equipment an, um diese Aufgaben selbst zu übernehmen.

Kalibrierungen ALLER Messmittel

Atlas Copco ist Ihr kompetenter und erfahrener Spezialist rund um das Thema Prüfen und Kalibrieren. Unsere Kernkompetenz liegt bei den Messgrößen Drehmoment, Drehwinkel und Kraft. Zu unserem Leistungsspektrum zählt unter anderem die Kalibrierung von Hydraulikschraubern in einem Messbereich bis 71.000 Newtonmeter. Mit unseren, durch die Deutsche Akkreditierungsstelle, akkreditierten Kalibrierlaboratorien in Essen und Dingolfing garantieren wir Ihnen stets höchste Qualität und Präzision.

Individuelle Weiterbildung für Ihre Mitarbeiter

Wir schulen Mitarbeiter im richtigen Umgang mit Werkzeugen, zu technisch-physikalischen Grundlagen, zur ergonomischen Arbeitsplatzgestaltung oder in aktuellen Normen und Richtlinien. So sichern Sie Ihre Prozesse ab, werden produktiver und effizienter. Besonders gefragt sind unsere Seminare und Workshops rund um die Schraub- und Verbindungstechnik. Fragen Sie uns bei individuellen Wünschen gerne an: Wir entwickeln auch Trainings, die speziell auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind.

Für alle Fälle

Mietexpress 24/7

Immer eine sichere Lösung

RT-Hydraulikschrauber mit Abtriebsvierkant

- 9 Modelle mit 5 Vierkantgrößen
- Drehmomente von75 - 71.000 Nm
- Kraftsteckschlüssel in allen Größen

RTX-Kassettenschrauber

- 6 Modelle mit größtem Angebot an Sechskantgrößen
- Drehmomente von 346 - 43.000 Nm

Elektrische und druckluftbetriebene Hydraulikpumpen

Verfügbar für 115V oder 230V in verschiedenen Leistungsgrößen abgestimmt auf Ihren Bedarf.

Tentec CTST – hydraulische Vorspannzylinder

Passend für die Flansch-Normen ANSI B 16.5, ANSI B16.47 Serie 1, MSS-SP44, API-6A, API-17 D und DIN.

Arbeitsdruck bis 21.750 psi/1500 bar.

Nur ein Werker nötig:
Durch innovative Produktvorteile wie der integrierten Rücklaufsperre und Einhandfernbedienung reicht selbst bei gleichzeitiger Montage mehrerer Schrauben ein Bediener. Dies spart zusätzlich Zeit und Kapazitäten bei höchster Sicherheit für den Werker.

Bolting-Hotline:
+49 5495 95 29 29

Testen Sie unsere Aktion Mietexpress 24/7 und überzeugen Sie sich von der Leistung unserer Hochmomentschraub- und Vorspanntechnik. Für Ihre Produktivität.

Bis 70.000 Nm und mit mehr als 4000 kN

Einzigartig spezialisiert:
Als Komplettanbieter unterstützen wir Sie mit einer beispielhaften Produktauswahl an hydraulischen, pneumatischen und elektrischen Schraubwerkzeugen sowie hydraulischen Vorspannzylindern und praxisoptimiertem Zubehör. Mit unserer Hochmomentschraubtechnik lösen Sie in der Montage jede Anforderung mit hohen Drehmomenten bis 70.000 Nm und mit Vorspannkräften bis 4000 kN. Auf Anfrage realisieren wir auch kundenindividuelle, maßgeschneiderte Lösungen für Sie. Darauf haben wir uns spezialisiert. Für Ihre Produktivität.

Einmalig:
Vor-Ort-Kalibrierung bis 70.000 Nm. Als erster Hersteller weltweit sind wir von der DAkkS für die Kalibrierung von Hydraulikschraubern nach akkreditierten Messverfahren zugelassen. Wir können Ihnen auch Vor-Ort-Kalibrierungen bis zu 70.000 Nm anbieten. Somit erhalten Sie von uns alle Leistungen für Verschraubungen aus einer Hand.

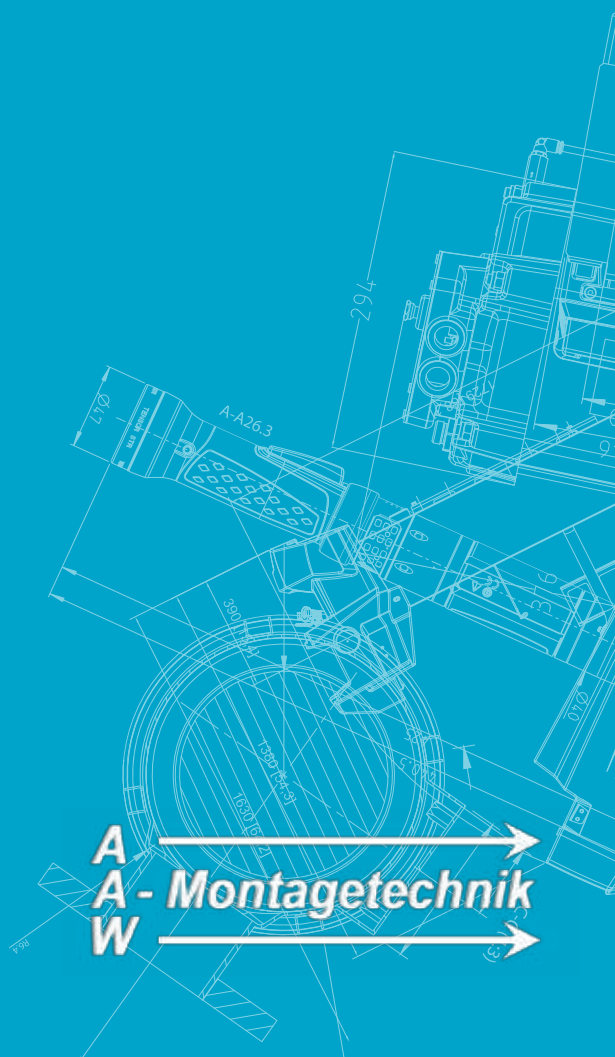
9833 2197 04 – DE © Atlas Copco Tools Central Europe GmbH. 06/2021

Ihr Ansprechpartner:

AAW Montagetechnik GmbH & Co. KG
Westrup 7
49434 Neuenkirchen-Vörden
Deutschland

Tel. +49 5495 952929
info@aaw-montagetechnik.de

www.aaw-montagetechnik.de



Atlas Copco

Atlas Copco Tools Central Europe GmbH
Langemarckstraße 35
45141 Essen, Germany
tools.de@de.atlascopco.com